Die Mischanlage Compactmix 0.5

LIEBHERR

Kompakt und zuverlässig in der 30 m³-Klasse.

Diese kompakte Mischzentrale basiert auf einer modernen Anlagenkonzeption: einfache, robuste Konstruktion, gleichermaßen einsetzbar für kleinere Transportbeton- und Betonwarenwerke. Ausgelegt für einen wirtschaftlichen Betrieb über eine lange Lebensdauer. Durch das Baukastensystem bei der Lagerung der Gesteinskörnungen stehen individuelle Varianten zur Verfügung. Je nach Bedarf stehen Sternsilo, Taschensilo oder Reihensilo zur Verfügung. Bei der Konstruktion der Anlage wurde großen Wert auf die Transportmaße der Geräteeinheiten gelegt. Sie ist rasch aufgebaut, der Fundamentierungsaufwand ist sehr gering. Alles in allem eine Mischanlage, die weltweit universell für die wirtschaftliche Herstellung von Qualitätsbeton eingesetzt werden kann.

Dosierung der Gesteinskörnungen
In der halbrunden Dosierwand des Stern- und Taschensilos ragen die Verschlüsse weit in das gelagerte Material. Die pneumatischen Verschlußklappen dosieren direkt in den Beschickerbehälter, der auf elektromechanischen Wiegezellen steht.

Die Zusatzmitteldosierung
Auf Wunsch kann eine Zusatzmitteleinrichtung mit einem oder zwei Dosierzylindern vorgesehen werden, alternativ gibt es auch eine Zusatzmittelwaage (rechts).

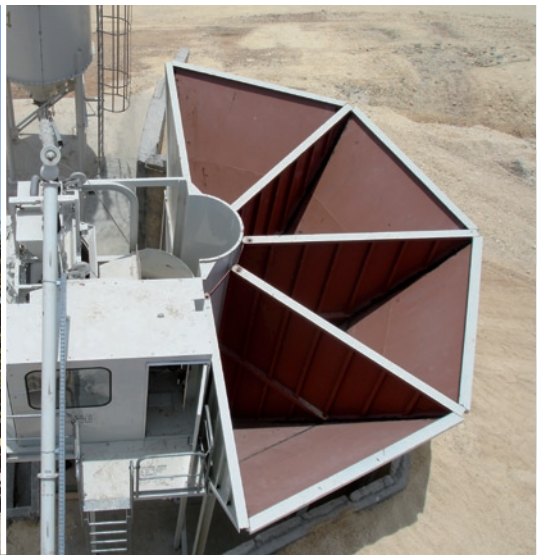
Die Staubklappe
Diese optionale Klappe verschließt die Befüllöffnung des Ringtellermischers, bevor Zement zugegeben wird. Damit bleibt die Mischerbühne sauber und kein Zementstaub kann in die Umwelt gelangen.

Die Waagenbühne
Gut zugänglich oberhalb des Mischers befinden sich die elektromechanischen Waagen für Zement und Wasser. Optional kann auch eine Mischerentstaubung vorgesehen werden.

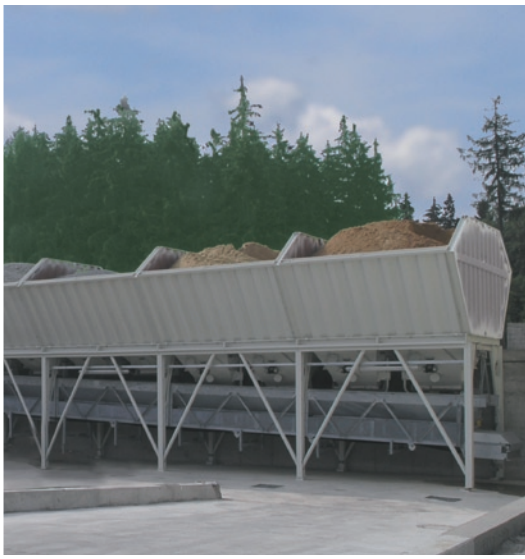
Die LKW-Schurre
Für die Beladung von Lastwagen mit Pritsche kann eine LKW-Schurre am Mischerauslauf angebracht werden, die ein Entmischen des Betons und die Verschmutzung der Anlage verhindert.

Der Beschickeraufzug
Ein robuster Elektromotor mit Seilwinde befördert die verwogenen Zuschläge schnell in den Mischer.

Das Sternsilo punktet mit sehr großem Lagervorrat.



Das Taschensilo benötigt die geringste Fläche, dies ist bei beengten Platzverhältnissen ein großer Vorteil.

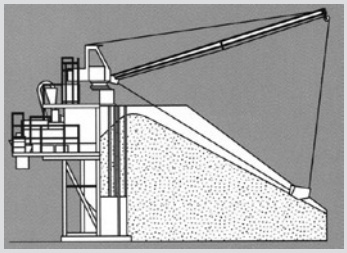


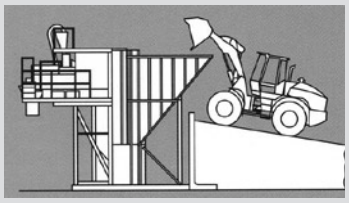
Das Reihensilo mit 4-6 Komponenten kann bequem mit dem Radlader beschickt werden.

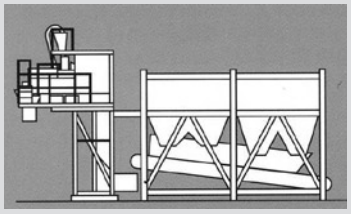
Technische Daten

Compactmix 0.5

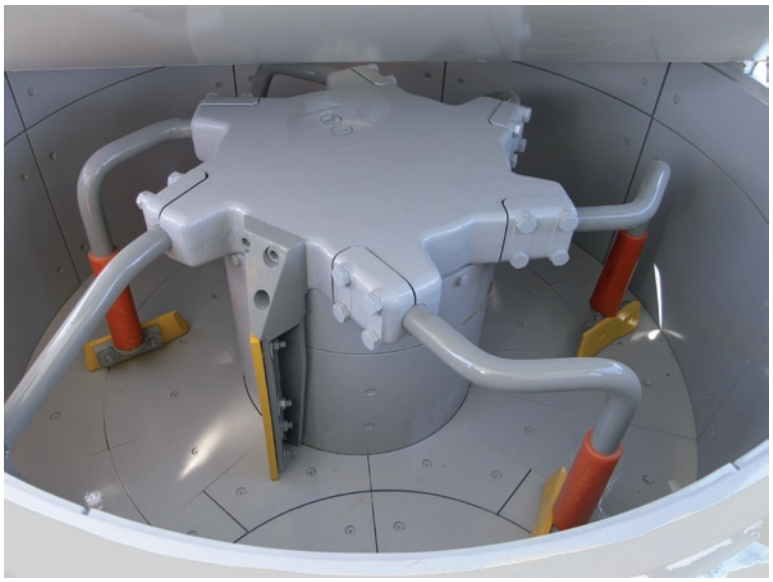
Mischergröße	0,5 m³
Ringtellermischer mit oder ohne Wirbler	R/RIM
Theoretische Leistung Frischbeton verdichtet	30 m³/h
Theoretische Leistung Frischbeton	43 m³/h
Beschickung	Aufzug
Anzahl verschiedener Zementsorten	1-4
Lagervolumen Sternsilo	300-800 m³
Komponentenanzahl Sternsilo	3-5
Lagervolumen Taschensilo	40 m³
Komponentenanzahl Taschensilo	3-4
Lagervolumen Reihensilo	70-140 m³
Komponentenanzahl Reihensilo	4-6
Steuerungssystem	Litronic-BCS
Stromanschluß	30 kW/400 V







Die Litronic-BCS
Diese kompakte Dosiersteuerung beinhaltet alle zentralen Steuerungsfunktionen. Alle Abläufe der Mischanlage werden automatisch gesteuert. Sie werden am hinterleuchteten LCD-Display visualisiert. Eine Datenbank für Rezepte, Kunden, Aufträge und Fahrzeuge ist integriert.



Der Intensivmischer
Der Ringtellermischer aus dem Hause Liebherr steht für höchste Betonqualitäten und wirtschaftlichen Betrieb. Die federelastischen Mischarme und serienmäßigen Hartgußkacheln am Boden sorgen für eine lange Standzeit. Auf Wunsch kann der Mischer auch mit einem mechanischen Wirblersystem ausgestattet werden.

LIEBHERR-MISCHTECHNIK GMBH
88427 Bad Schussenried /Germany
Tel.: +49 (0) 75 83 - 94 90
Fax: +49 (0) 75 83 - 94 93 99
www.liebherr.com Mail: info.lmt@liebherr.com

Übergeben durch:

Techn. Änderungen vorbehalten.
Ident.-Nr. LMT-8203 04305-07.11d